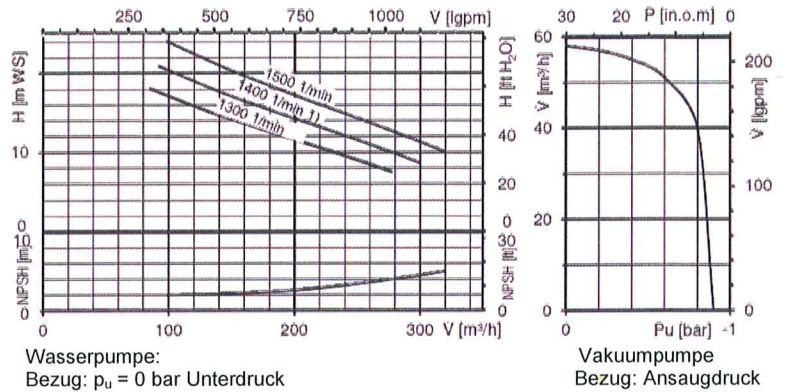




DIVA 180 whisper



Einsatz:

in Bauwirtschaft – Industrie – Kommunalsektor

- Havarien
- Kommunaltechnik
- Kanalsanierungen
- Abwasserförderung
- Grubenwasserförderung
- Dickstoffförderung
- Klärschlammförderung
- Umpumpmaßnahmen

Funktionsprinzip:

Die von einem Dieselmotor angetriebenen Schmutzwasserpumpe und Vakuumerzeuger sorgen für eine kontinuierliche Förderung des Mediums. Durch den, der Wasserpumpe vorgeschalteten, verzinkten Luftabscheidebehälter wird eventuell vorhandene Luft vom Wasser getrennt, so dass die Pumpe ausschließlich das flüssige Medium fördert.

Durch dieses kombinierte System wird eine sichere, schnelle Ansaugung und ein hohes Vakuum erzielt.

Ausstattung:

- selbstansaugendes Diesel-Abwasserpumpaggregat mit Schaltschrank
- montiert auf Tankrahmen
- horizontale Abwasserpumpe mit Schraubenzentrifugallauftrad
- trockenlaufender, wartungsarmer Vakuumerzeuger
- EU Abgasstufe V
- Tankvolumen: 370 l
- Verbrauch bei 100% Last: 6,2 l/h
- Verbrauch bei 50% Last: 3,4 l/h
- voraussichtlicher Schallleistungspegel LWA=96dB \pm Schalleistungspegel 7m= 69dB(A)
Schalleistungspegel 10m= 66dB(A)

Optionen:

- Montage auf Fahrgestell
- Motorüberwachung und Schwimmersteuerung mit folgender Ausstattung: Ölkontrolle, Ladekontrolle, Luftfilterüberwachung.
- Schwimmerschaltung

Typ	Wasserpumpe				Vakuumpumpe			Motor				Versanddaten ca.		
	Volu- men- strom	Förder- höhe	An- schluss	Korn- größe max.	Volu- men- strom	Va- kuum	Dreh- Zahl	Her- steller	Typ	Lei- stung	Dreh- zahl	Länge x Breite x Höhe	Ge- wicht ³⁾	
	V_{max}	H_{max}	DN _s DN _D	\varnothing										
	m ³ /h	m WS	mm	mm	m ³ /h	bar	1/min					P	n	l x b x h mm
DIVA180 whisper	320	24	159 V	115	58	-0,92	1500	Hatz	3H50TICD	22,3	1500	3118 x 1240 x 1886 ¹⁾	2280 ²⁾	

¹⁾ (ohne Fahrgestell und Anschlüsse)

²⁾ (ohne Fahrgestell)

³⁾ berechnet